

Chapitre 5 - L'utilisation des outils au quotidien	22
5.1 Par rapport à des problèmes communément rencontrés	22
5.1.1 Rupture de stock de composant ou matière dans l'atelier	23
5.1.2 Stock trop important de composants ou matières	25
5.1.3 Stock semi-fini trop important	25
5.1.4 Propreté des espaces de travail	28
5.1.5 Zone de travail trop petite	32
5.1.6 Niveau de pannes trop important	36
5.1.7 Temps de réglage trop important	40
5.1.8 Capacité trop faible	45
5.1.9 Problème d'évaluation du juste effectif	45
5.1.10 Productivité insuffisante	50
5.1.11 Beaucoup de temps consacré à la recherche d'outils ou d'outillage	51
5.1.12 Beaucoup de temps de déplacement généré par l'éloignement des postes	51
5.2 Suite à un auto-diagnostic des outils déjà utilisés dans l'entreprise	52
5.2.1 Lean Manufacturing	52
5.2.2 5S	53
5.2.3 SMED	54
5.2.4 TPM	55



